



SAFETY FIRST - ZAGEN

Veiligheidsvoorschriften voor (cirkel-)zaagbladen met hardmetalen (HM) vertanding

Levensduur

- De levensduur van HM cirkelzaagbladen voor hout, kunststof en non-ferro materialen is in grote mate afhankelijk van de behandeling door de gebruiker. In dit document volgen instructies en veiligheidsvoorschriften om deze levensduur te verlengen.

Monteren en onderhoud

- Zaagbladen met HM tanden hebben een scherpe en gevoelige snijkant, er moet dan ook op worden toegezien dat wanneer de zaagbladen worden verplaatst, gemonteerd of gedemonteerd uit de machine, de tanden niet worden beschadigd.
- Sla elk zaagblad apart op. Zaagbladen mogen niet worden gestapeld, noch geplaatst worden op metalen oppervlakten.
- Een periodieke controle van de speling van de as van de zaagmachine wordt aabevolen.
- De machine-as en flenzen moeten worden gereinigd van stof en andere zaken, vóór het gebruik en het zaagblad wordt gemonteerd.
- Het gebruik van de grootst mogelijke flenzen zal bijdragen tot een grotere stabiliteit van het zaagblad en een meer vlakke zaagsnede (met name voor dunne(re) zaagbladen).
- Let er op dat het zaagblad tijdens gebruik niet mag worden tegengehouden door een zijdelingse druk.
- Zorg er daarnaast voor dat het zaagblad regelmatig gereinigd wordt. Tijdens het werken kan er aan de zijkanten van de tanden stof en hars achterblijven, deze ophoping veroorzaakt extra wrijving en slijtage. In extreme gevallen kan zelfs de motor van de zaagmachine hierdoor stuk gaan.

Maximum toerental

- Werk met de juiste zaagsnelheid (zie o.a. de tabellen in de zagencatalogus). Het maximum toerental dat op het zaagblad vermeld staat is **maatgevend** en kan afwijken van hetgeen in de zagencatalogus of documenten staat vermeld.



SAFETY FIRST - ZAGEN

Veiligheidsvoorschriften voor (cirkel-)zaagbladen met hardmetalen (HM) vertanding

Naslijpen

De slijperij speelt een belangrijke rol in de optimale levensduur van het zaagblad. Het gebruiken van stabiele en nauwkeurige machines die geen trillingen veroorzaken, evenals het gebruik van geschikte diamant slijpstenen en het houden aan de regels voor het slijpen, zorgen voor een goed slijpresultaat en vergroten van de levensduur van het zaagblad.

- Het zaagblad naslijpen is vereist wanneer de kwaliteit van de zaagsnede niet meer voldoet, het stroomverbruik van de machine aanzienlijk toeneemt of er breukjes zichtbaar zijn in het snijvlak.
- Over het algemeen in het noodzakelijk te slijpen wanneer de snijkant is afgerond tot 0,2mm. Het is zeer belangrijk om op tijd het zaagblad te slijpen, het kan oververhitting van de motor en het zaagblad veroorzaken wanneer dit niet tijdig wordt gedaan. Ook kan het de levensduur van het zaagblad verkorten.
- Bij ontvangst van het zaagblad dient eerst het vuil (hars, stof, e.d.) verwijderd te worden.
- Het is belangrijk om het oorspronkelijke geometrische ontwerp van zaagbladen te handhaven. Alle vereiste afmetingen voor het slijpen worden gegeven in de zagen catalogus van RvS Tools.
- Aangezien de zaagtanden van Dmax cirkelzaagbladen uit een harder HM bestaan, moet bij het slijpen meer aandacht besteed worden aan de koeling.



RvS Tools B.V.
Meridiaan 53
2801 DA
Gouda

0182 - 338 444
info@rvsemail.com
www.rvstools.eu