



SAFETY FIRST - BOVENFREES

Veiligheidsvoorschriften voor hardmetalen (HM) frezen

Montage-instructie

- Zorg dat de stekker uit het stopcontact is voordat je de frees in de machine monteert.
- Plaats de as van de frees zo ver mogelijk in de spantang.
- Laat de frees niet te ver uitsteken uit de spantang, dit verhoogt het risico op breuk of kromtrekken, vooral bij contact met harde materialen zoals knoesten.

Frezen op diepte

- Stel de gewenste freesdiepte in via de machine, **niet** door de frees verder uit de spantang te laten steken.
- Voor diepere uitsparingen of zwaardere verspaningen: werk in meerdere, stapsgewijze bewerkingen voor een beter resultaat en minder belasting op het gereedschap.

Veiligheid voorop

- Klem het werkstuk stevig vast wanneer je uit de hand freest.
- Het dragen van een veiligheidsbril is sterk aan te raden.
- Vermijd loshangende kleding of accessoires (zoals sjaals of stropdassen) tijdens het werken met de freesmachine.
- Controleer altijd het maximum toerental van de frees.
- Indien niet anders aangegeven op de verpakking: **maximaal** 24.000 toeren per minuut.



RvS Tools B.V.
Meridiaan 53
2801 DA
Gouda

0182 - 338 444
info@rvsemail.com
www.rvstools.eu