



SAFETY FIRST - BOREN

Veiligheidsvoorschriften voor boren

Monteren en onderhoud

- Boren hebben een scherpe en gevoelige snijkant, er moet dan ook op worden toegezien dat wanneer de boren worden verplaatst, gemonteerd en gedemonteerd uit de machine, de snijkanten niet worden beschadigd.
- Sla elke boor apart op. Boren mogen niet worden gestapeld, noch met de scherpe delen geplaatst worden op een metalen oppervlak.
- Een periodieke controle van de speling van de as van de boormachine (0.02mm maximum circulair en 0.01mm zijdelings) wordt aanbevolen.
- De boor mag niet worden tegengehouden door een zijdelingse druk.
- De boor dient te worden nageslepen of vervangen wanneer de kwaliteit van het boorgat niet meer voldoet.
- Over het algemeen is het noodzakelijk te slijpen wanneer de snijkant is afgerond tot 0.2mm. Het is zeer belangrijk om op tijd de boor na te slijpen, het kan oververhitting van de motor en de boor veroorzaken. Ook kan het de levensduur van de boor aanzienlijk verkorten.

Maximum toerental

- Werk met het juiste toerental! Zie o.a. de tabellen in de borencatalogus van RvS Tools of de volgende pagina.

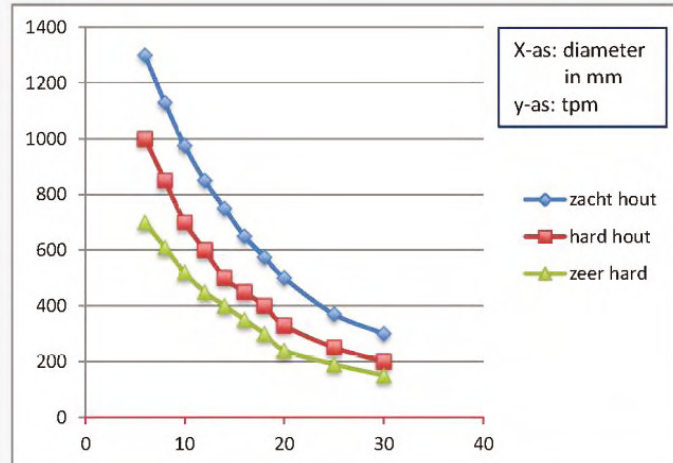


RvS Tools B.V.
Meridiaan 53
2801 DA
Gouda

0182 - 338 444
info@rvsemail.com
www.rvstools.eu

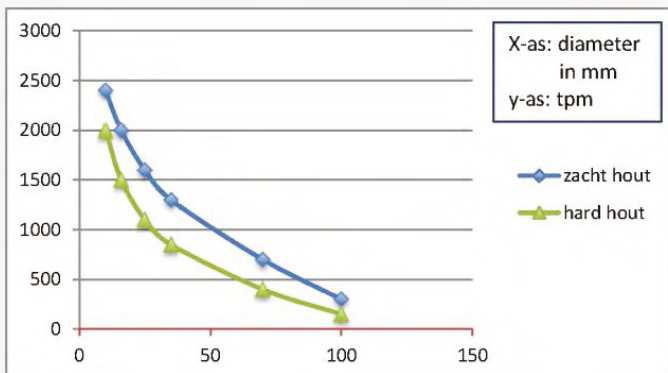
Houtspiaalboren

D	zacht hout	hard hout	zeer hard
< 6	1300	1000	700
< 8	1130	850	610
< 10	975	700	520
< 12	850	600	450
< 14	750	500	400
< 16	650	450	350
< 18	575	400	300
< 20	500	330	240
< 25	370	250	190
< 30	300	200	150



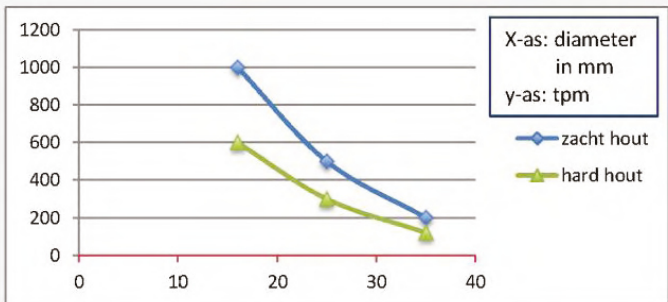
Forstnerboren/ cilinderkopboren

D	zacht hout	hard hout
< 10	2400	2000
< 16	2000	1500
< 25	1600	1100
< 35	1300	850
< 70	700	400
< 100	300	150



Proppenboren

D	zacht hout	hard hout
< 16	1000	600
< 25	500	300
< 35	200	120



Cirkelsnijders

D2	zacht hout	hard hout	zeer hard
< 25	900	600	450
< 30	800	500	400
< 35	700	450	350
< 40	600	400	300
< 50	500	330	240
< 70	370	250	190
< 90	300	200	150
< 120	240	150	110
< 150	200	120	90
< 200	150	90	70
< 250	120	80	60

